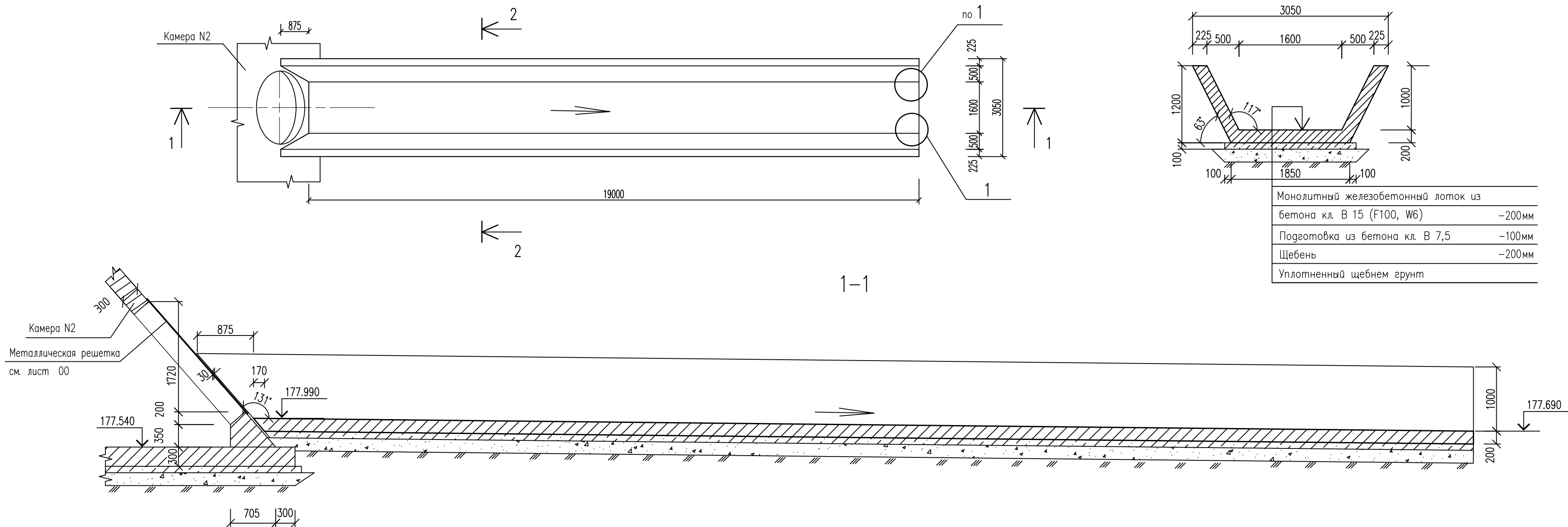
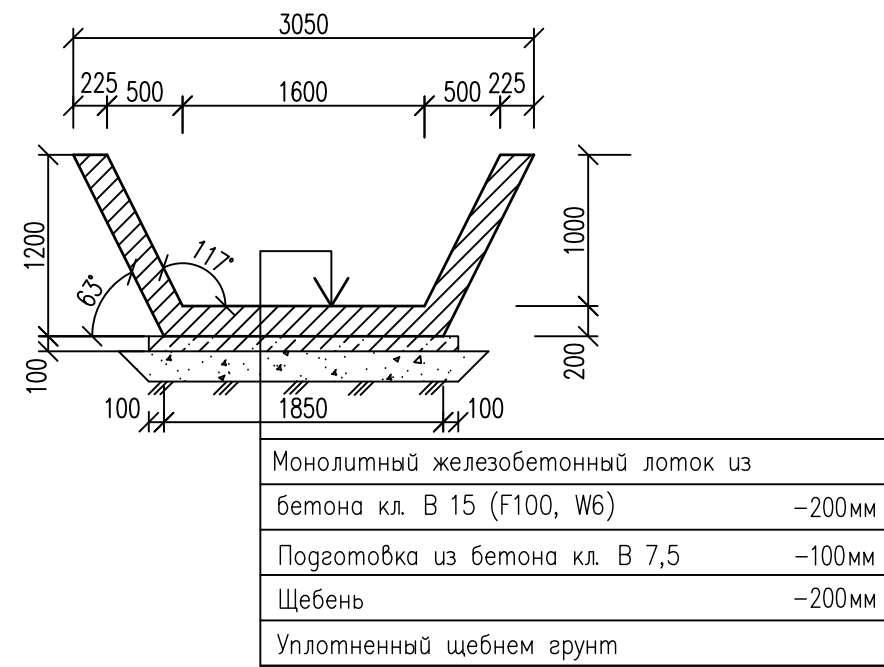


Согласовано:	Генеральный директор	
	Нач. отд. ГИП ВК	
	Взам.инж.Н	
Инж.Н подг.	Подпись и дата	

План монолитного лотка Л-2



Монолитный лоток Л-2. Опалубка 2-2



Ведомость деталей

Поз.	Обозначение
CA-1 (Ø12 A400)	
CA-2 (Ø12 A400)	
П-1 (Ø8 A240)	
Пз-1 (Ø8 A240)	
Ш-1 (Ø8 A240)	
П-2 (Ø8 A240)	

Монолитный лоток Л-2. Армирование 2-2

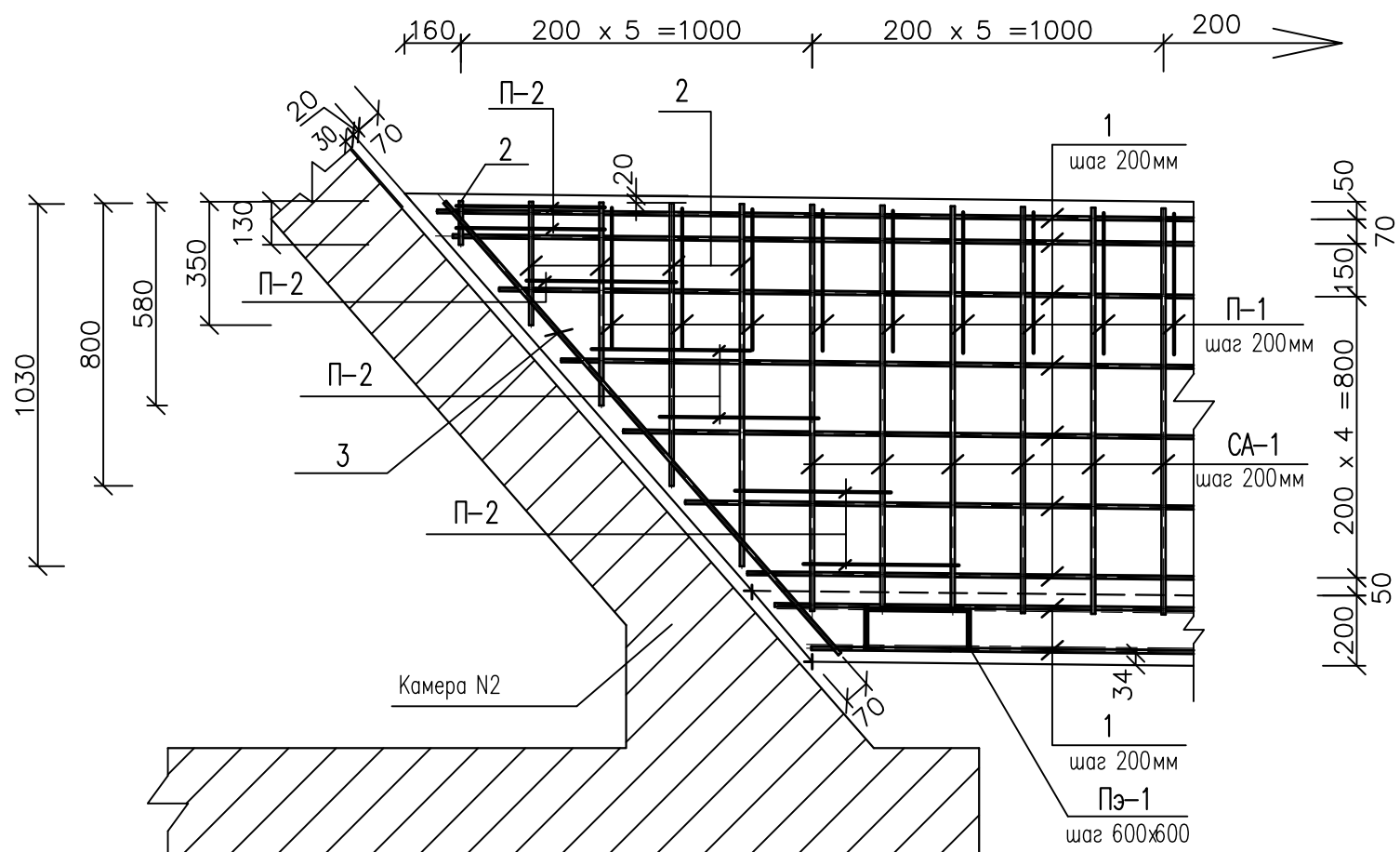
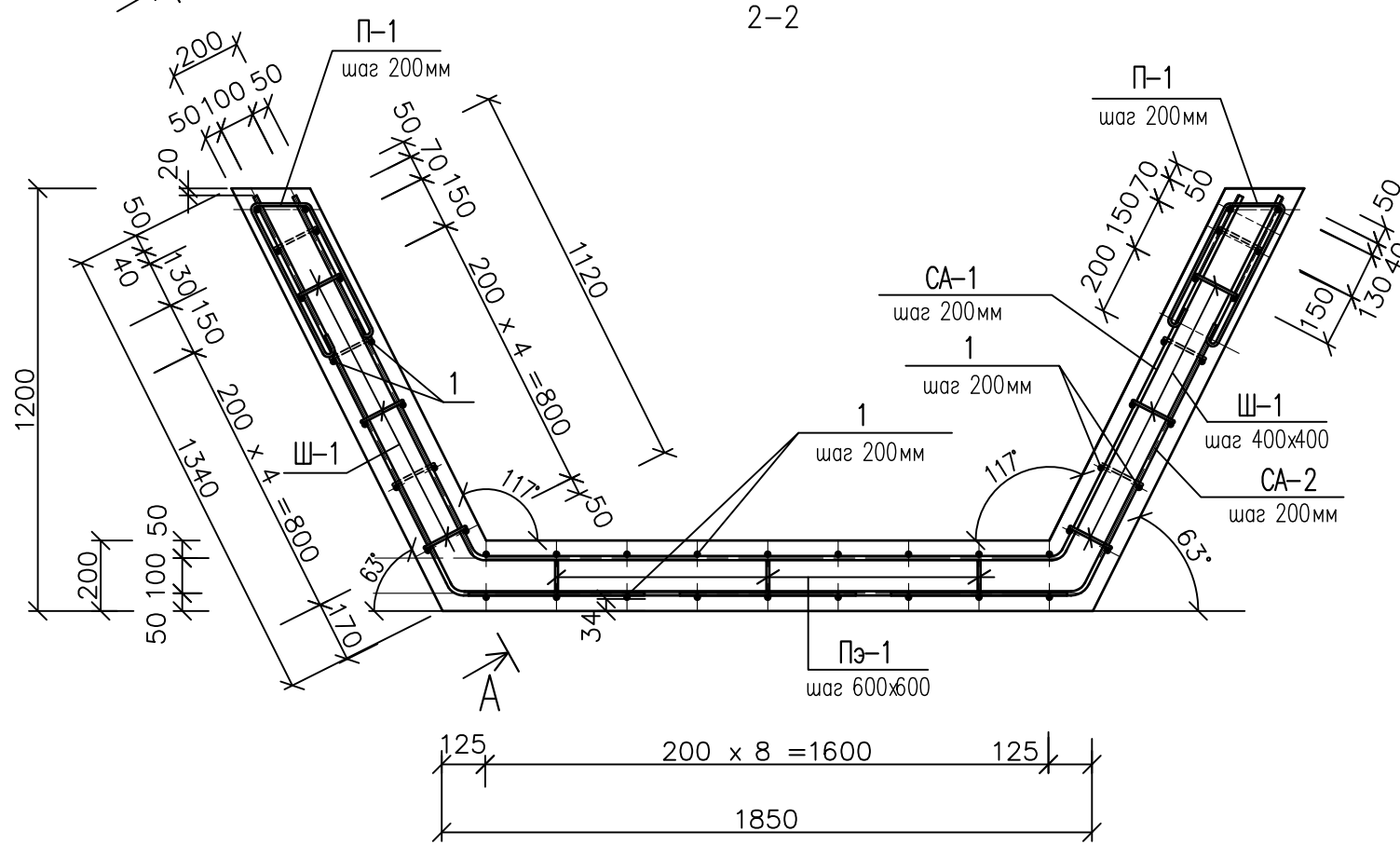
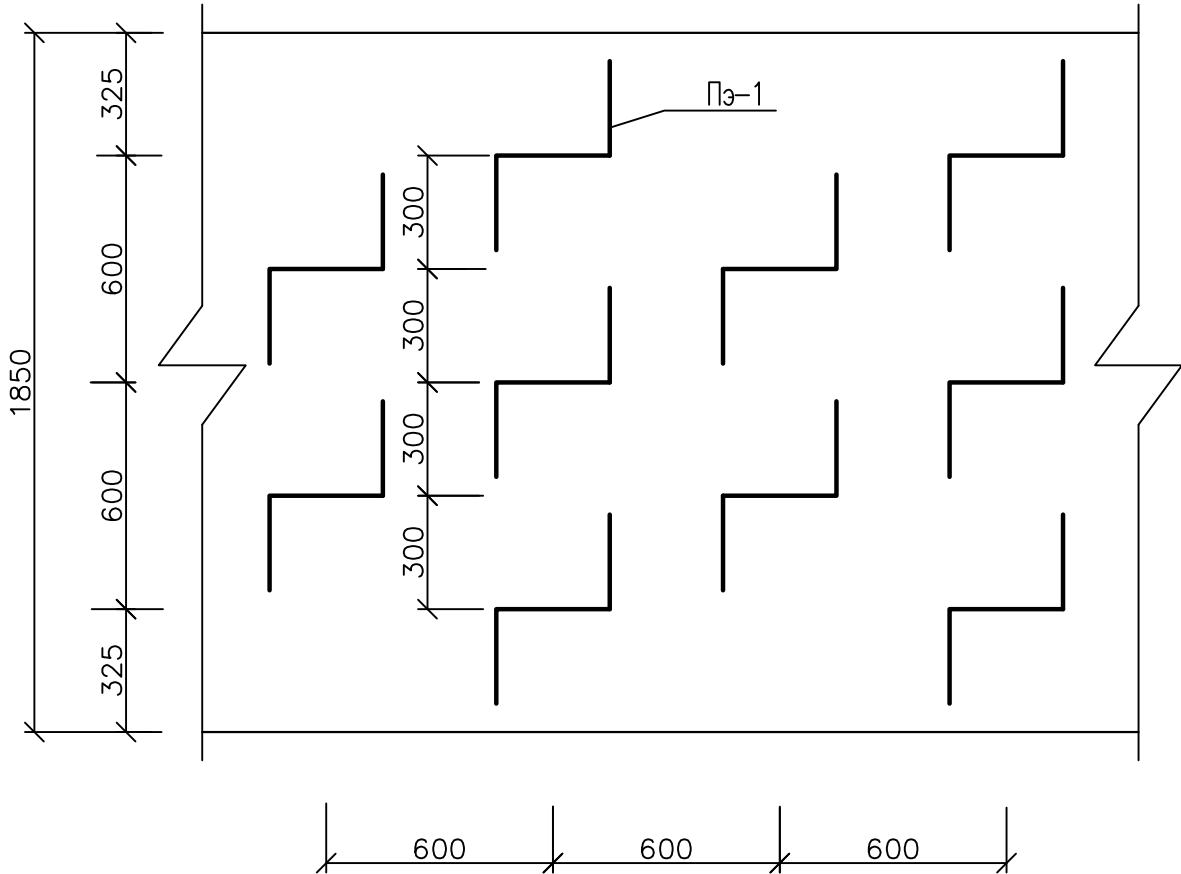
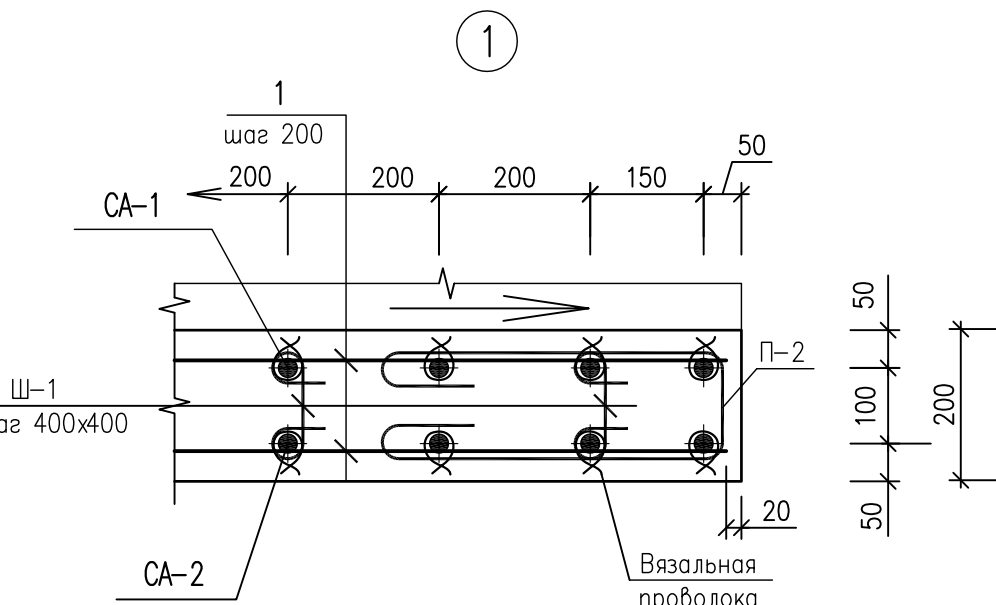


Схема расположения поддерживающих элементов



Ведомость расхода стали , кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего, кг	Общий расход, кг
	Арматура класса						
	А-III (A400)		А-II (A240)				
	ГОСТ 5781-82*						
	Ø12	Ø10	Итого	Ø8	Итого		
Монолитный лоток Л-2	708.55	631.11	1339.66	195.94	195.94	1535.60	1535.60



- Все работы выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, СНиП 12-03-2001* и проектом производства работ.
- Монолитный железобетонный лоток устраивается из тяжелого бетона класса В15 (F100, W6) с использованием гидроизоляционной добавки "Пенетрон Адмикс". Бетонирование вести непрерывно и армировать отдельными стержнями из арматуры класса А-III (A400) и А-I (A240) по ГОСТ 5781-82*.
- Под днищем лотка выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона класса В 7.5 (см. сечение 2-2 на данном листе).
- Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 50 мм.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. В днище лотка установить поддерживающие элементы Пз-1 см. схему на данном листе.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры по длине внахлест (57д) на скрутках из отожженной вязальной проволоки диаметром 1,5 мм.
- Поз. Ш-1 устанавливать в шахматном порядке с шагом 400мм в горизонтальном и вертикальном направлениях.
- Время набора бетоном проектной прочности – 28 суток. В случае производства работ в зимнее время выполнять электропрогрев в соответствии с "Пособием по электропрогреву бетона монолитных конструкций".
- Отметки и уклон лотка см. на плане с сетями дождевой канализации.

Спецификация

NN поз.	Обозначение	Наименование	Код, шт.	Масса ед. кг	Примеч.
Лоток Л-2					
1	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А-III (А 400), L=1016,0п.м		0.617	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (А 400), L=11,60п.м		0.888	
3	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А-III (А 400), L=1710	4	1.06	
CA-1	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (А 400), L=3960	95	3.52	
CA-2	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (А 400), L=4310	95	3.83	
П-1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=1230	196	0.46	
П-2	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=1040	28	0.41	
Пз-1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=1000	80	0.395	
Ш-1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (А 240), L=270	570	0.11	
Материал					
		Бетон тяжелый класса В15 (F100, W6)			16,1 м ³
		Подготовка из бетона класса В7.5			4,0 м ³

632.В.12-НК					
Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Самойлова				
Проверил	Журавлев				
Вук. группы	Журавлев				
ГИП	Матиева				
Гл. констр.	Голубенко А.				
Н. констр.	Галкина				
Лоток Л-2				ООО "Градпроект"	