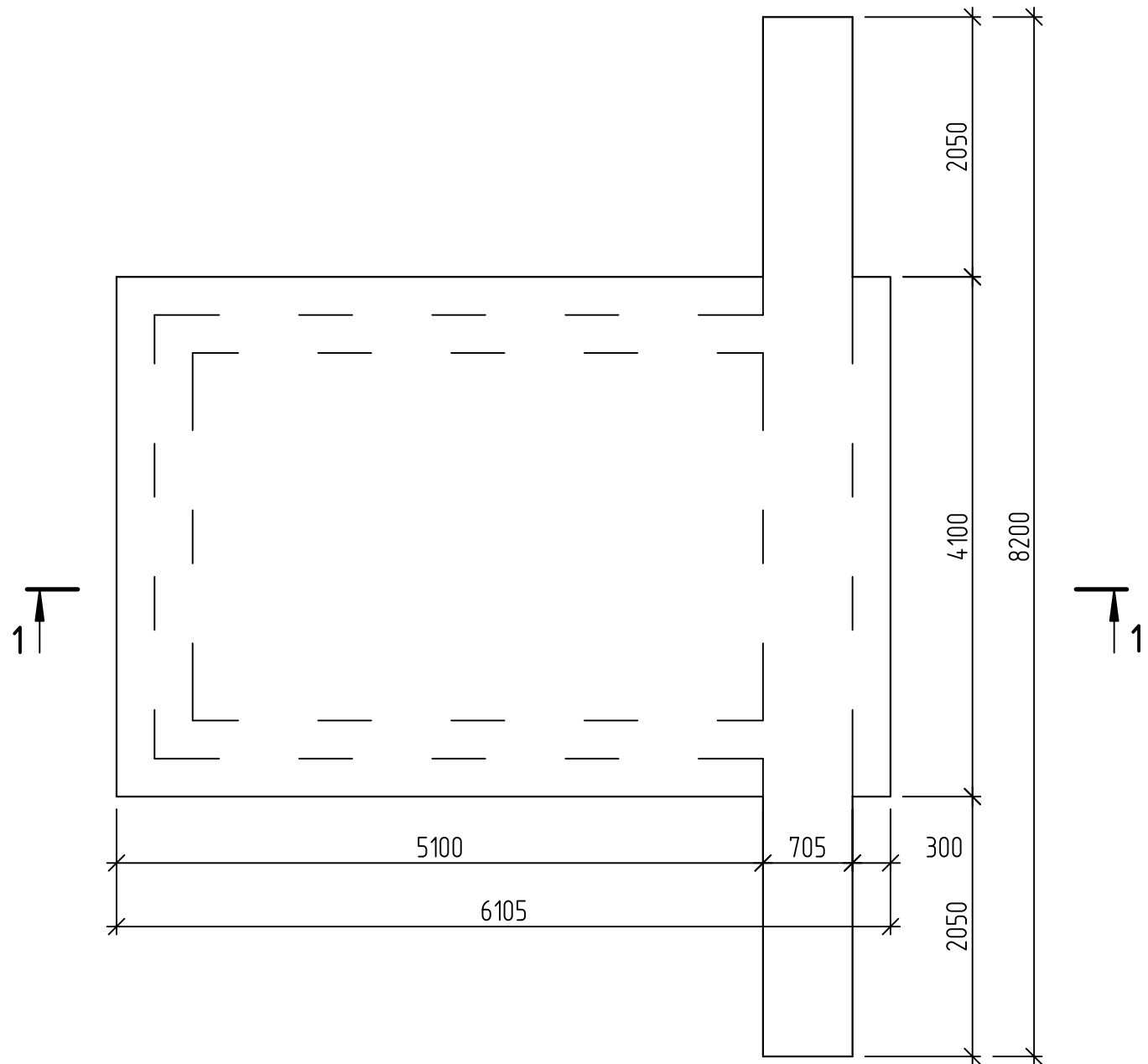


Фундаментная плита Пф2. Опалубка



1 - 1

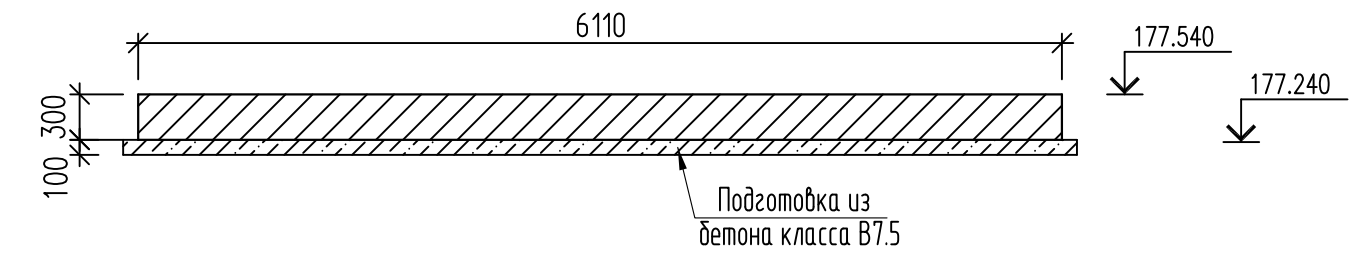
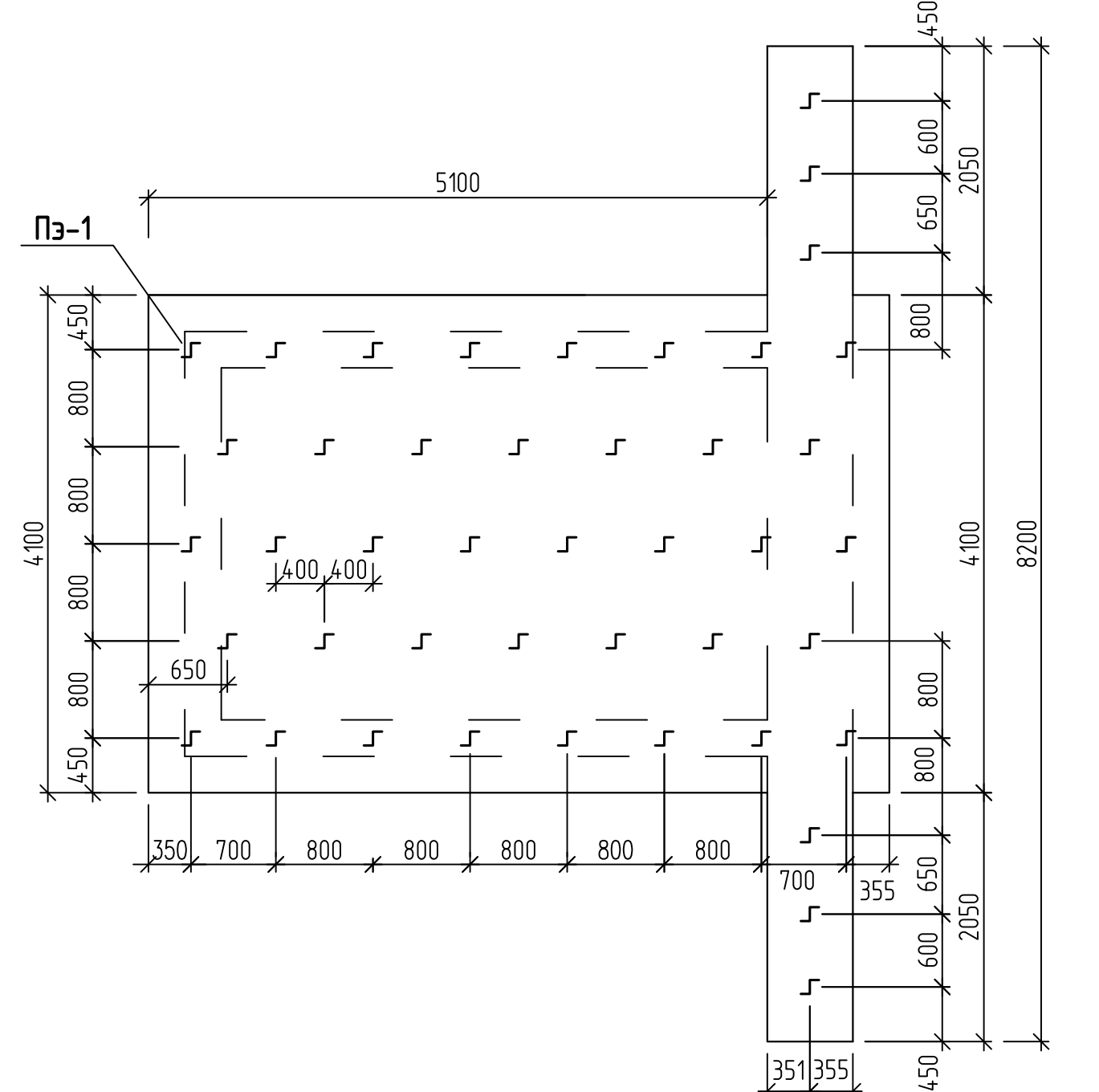


Схема расположения поддерживающих элементов



Ведомость расхода стали , кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего, кг
	Арматура класса						
	А-III (A400)			А-I (A240)			
	ГОСТ 5781-82*						
	Ø16	Ø12	Итого	Ø10	Ø8	Итого	
Плита фундаментная Пф 2	673.98	575.82	1248.80	43.96	7.00	50.96	1299.760

Фундаментная плита Пф 2. Армирование

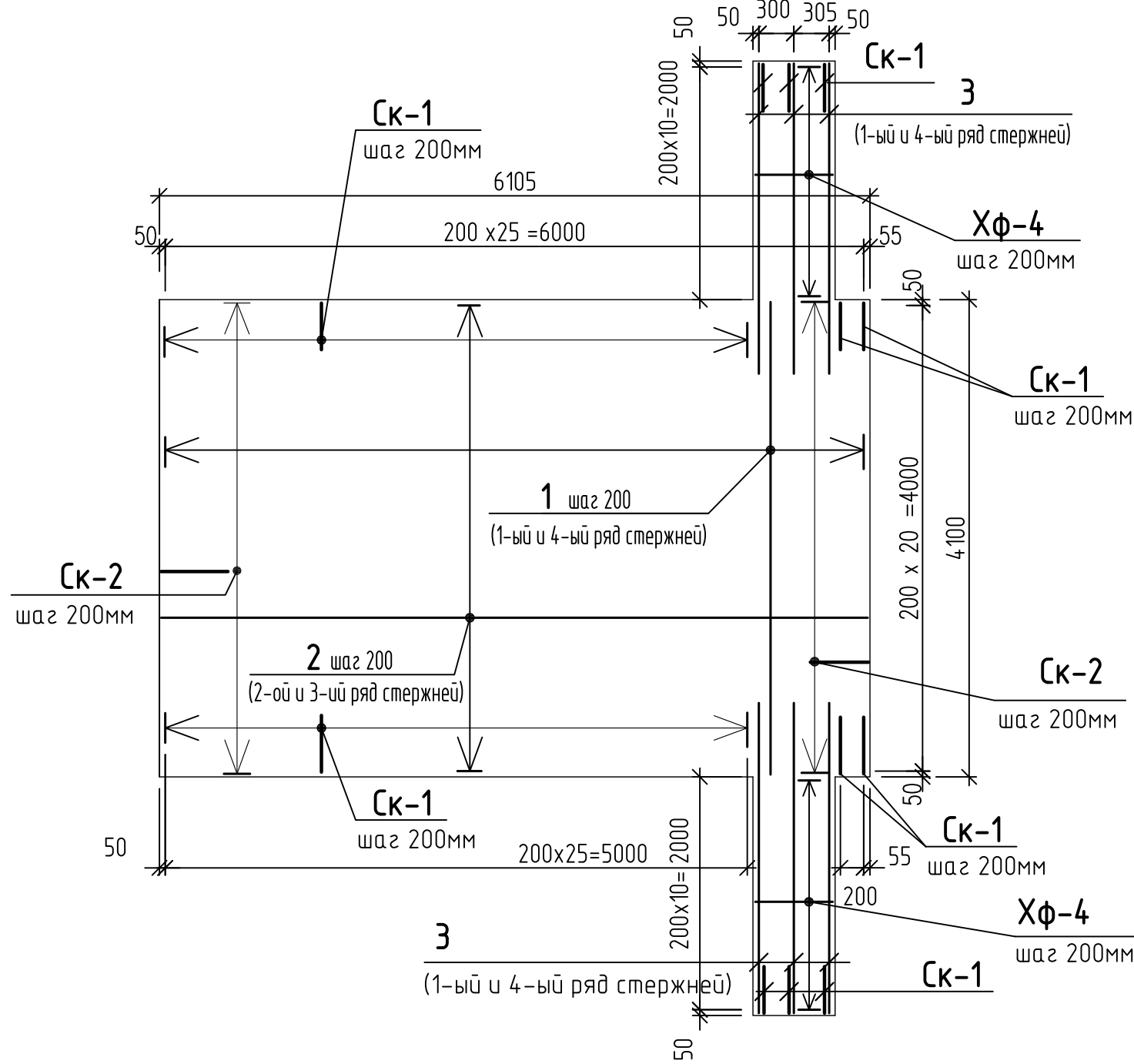
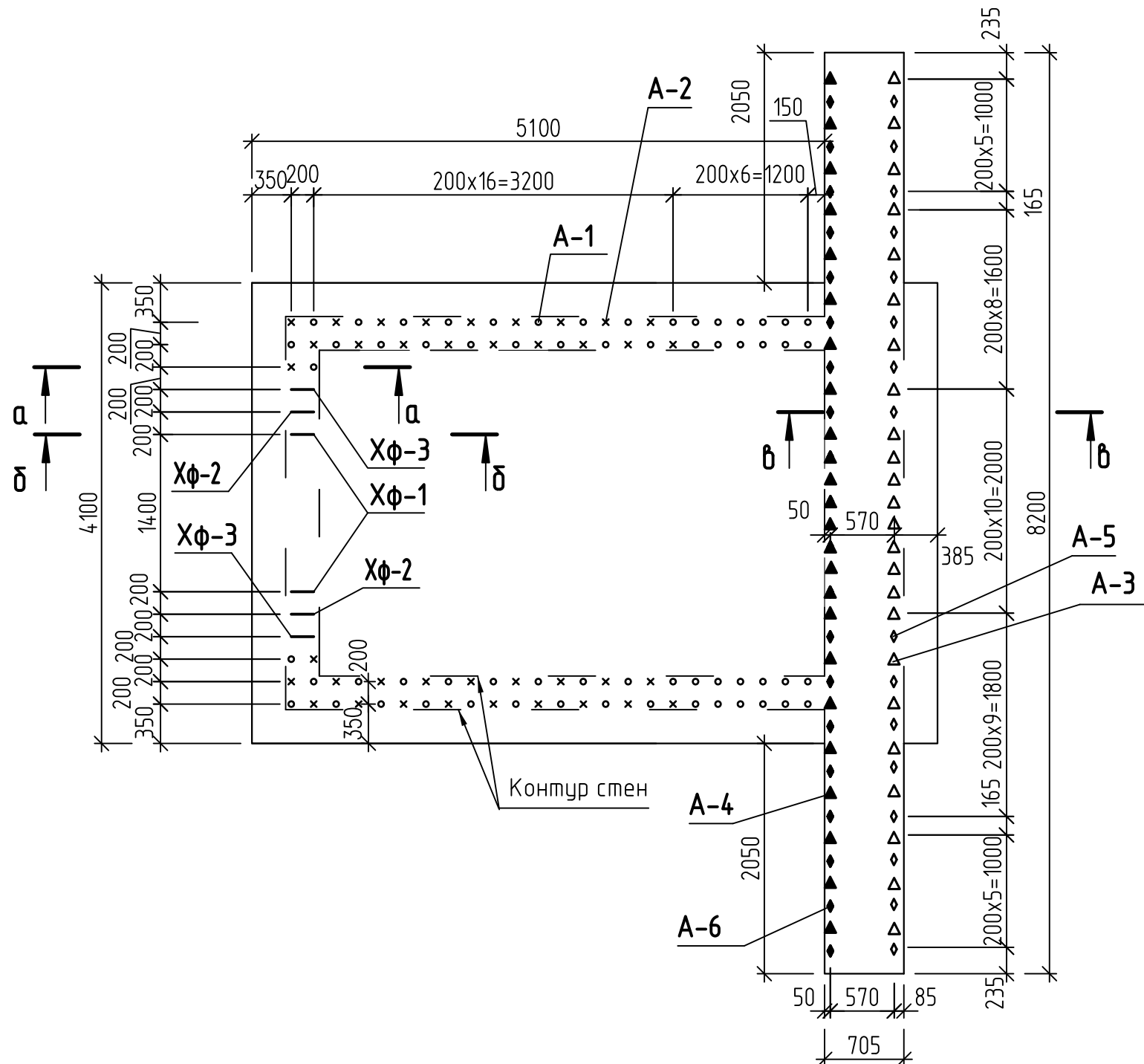


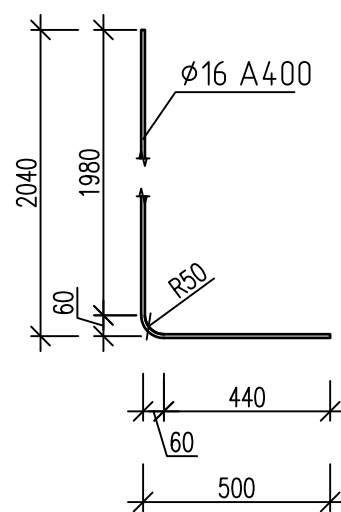
Схема расположения анкеров-выпусков из фундаментной плиты



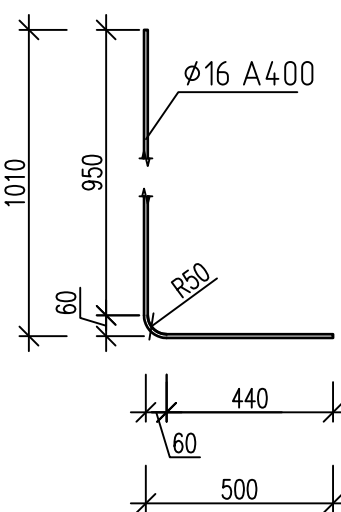
Условные обозначения

- - Анкер А-1 (Ø16 А400)
- × - Анкер А-2 (Ø16 А400)
- △ - Анкер А-3 (Ø16 А400)
- ▲ - Анкер А-4 (Ø16 А400)
- ◇ - Анкер А-5 (Ø16 А400)
- ◆ - Анкер А-6 (Ø16 А400)

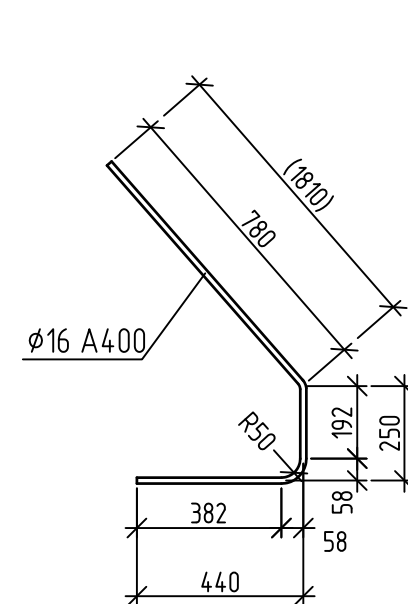
А-1



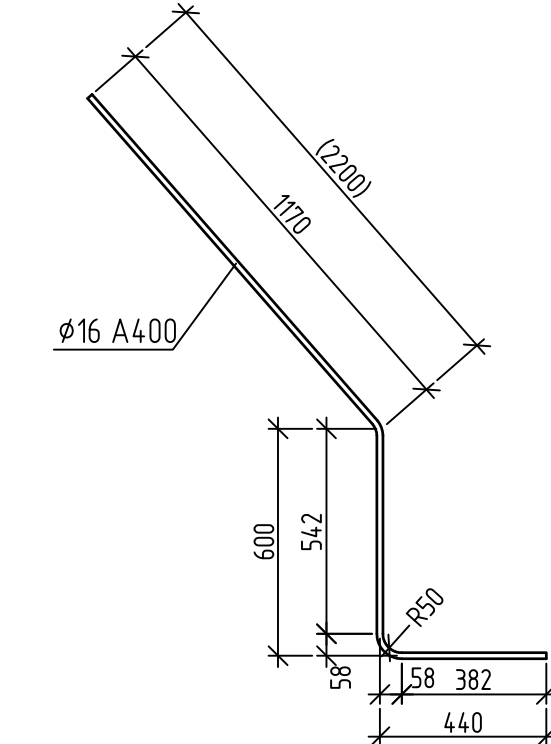
А-2



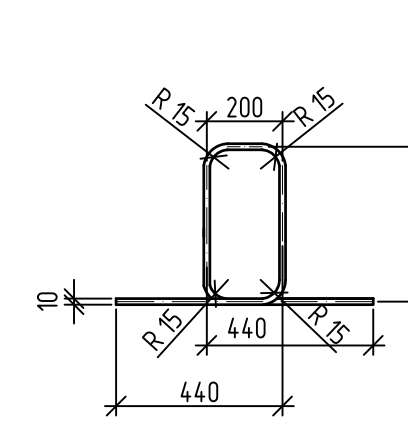
А-3(А-5)



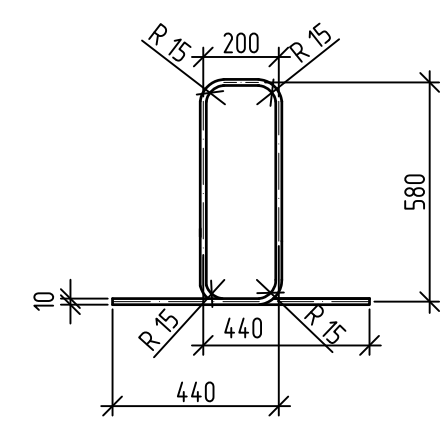
А-4(А-6)



Хф - 1



Хф - 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ск-1 (Ø12 А400)	
Ск-2 (Ø12 А400)	
Ш-1 (Ø8 А240) 370	
Пз-1 (Ø10 А240)	
Хф - 4 (Ø10 А240)	

- Производство и приемку работ по устройству основания и фундаментов под камеру выполнять согласно требованиям СП 45.13330.2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".
- Все работы по возведению монолитного железобетонного каркаса выполнять в соответствии со СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Железобетонный фундамент под камеру устраивается из тяжелого бетона класса В 20 (F100, W6) с использованием гидроизоляционной добавки "Пенетрон Адмикс". Бетонирование вести слоем на всю толщину плиты фундамента, бетонирование вести непрерывно и армировать отдельными стержнями из арматуры класса А-III (А400) и А-I (А240) по ГОСТ 5781-82*.
- Под фундаментной плитой выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона класса В7.5.
- Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 50 мм.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры путем установки фиксаторов согласно проекту.
- Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го разов, а также 3-го и 4-го разов между собой выполнять вязкой отоженной проволокой диаметром 2,0 - 3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов - пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны базальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плиты, а остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке.
- При армировании плиты произвести установку в проектное положение анкеров-выпусков из фундаментных плит в соответствии с чертежами проекта.
- Сечения а-а, б-б-в смотри л. 30.

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА СТАДИИ БЕТОНИРОВАНИЯ
Для гидроизоляции бетонных и железобетонных конструкций (изделий) на стадии бетонирования (производства) применяется гидроизоляционная добавка «Пенетрон Адмикс». Использование материала «Пенетрон Адмикс» позволяет получить особо плотный бетон с высокой маркой водонепроницаемости, морозостойкости и прочности. Дозировка сухой смеси «Пенетрона Адмикс» составляет 1% сухой смеси от массы цемента в бетонной смеси.

632.В.12-НК					
Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г.Пензы					
				Страница	Лист
				Р	29
Плита фундаментная Пф 2				000 "Гриданпроект"	