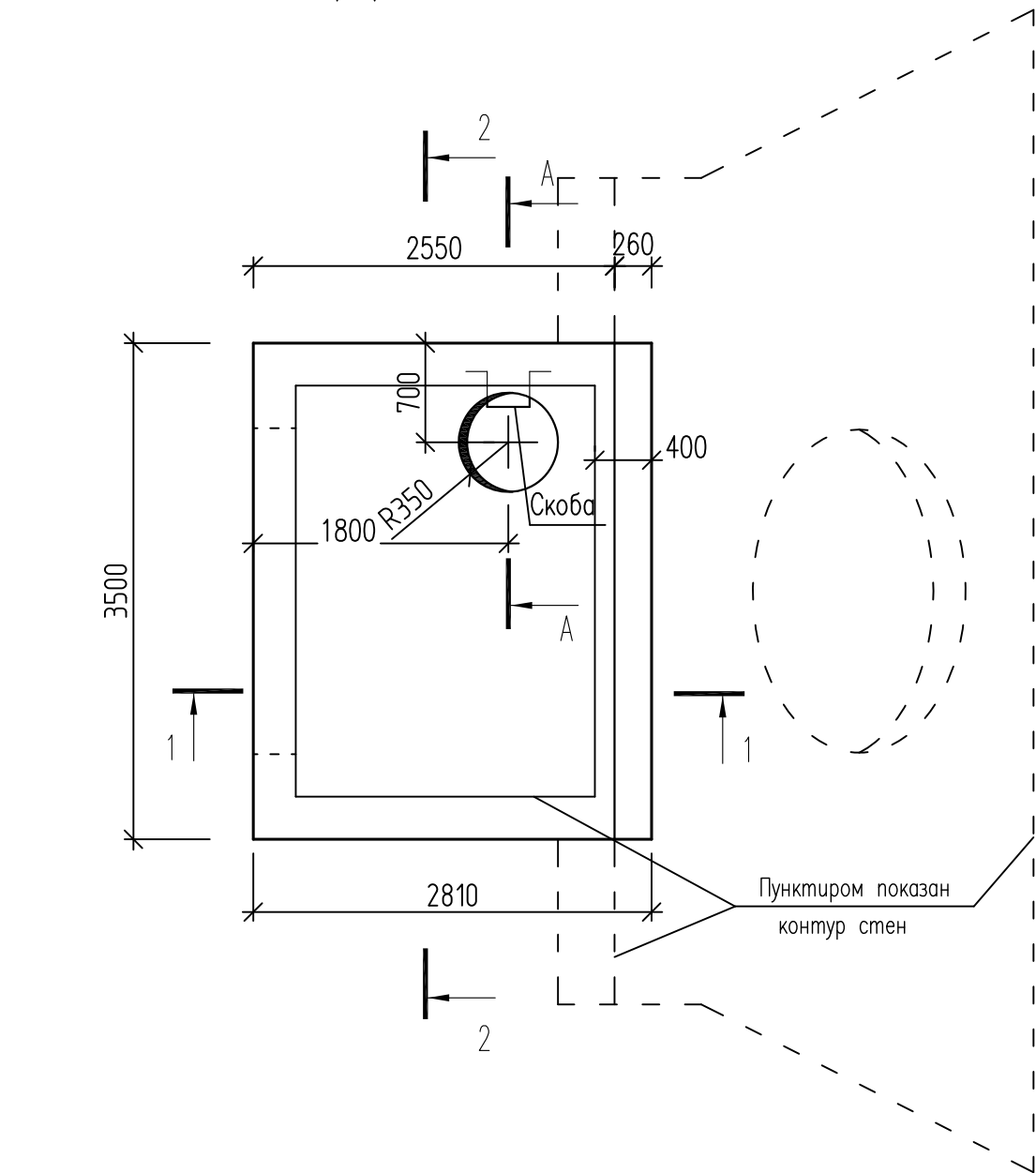
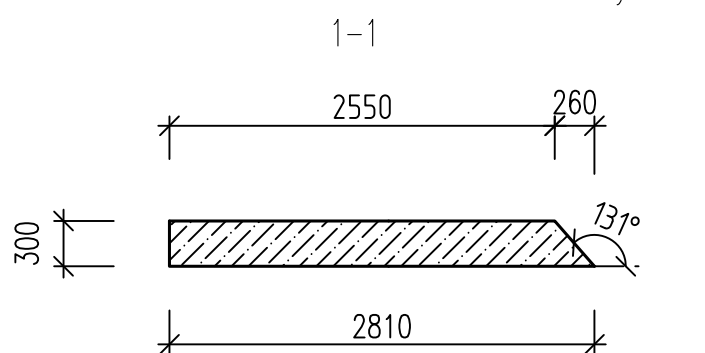


Плита перекрытия Пм 1 низ. на отм. 180.620.



Плита монолитная Пм 1. Опалубка



Плита перекрытия Пм 1. Опалубка

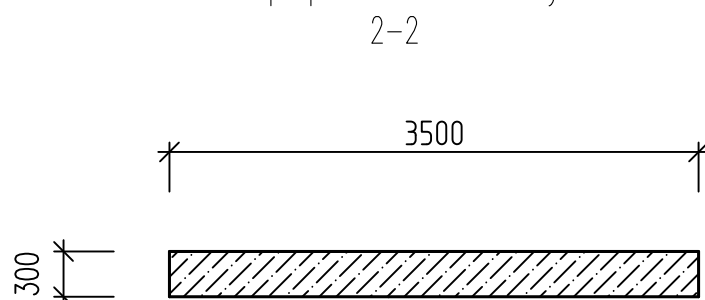
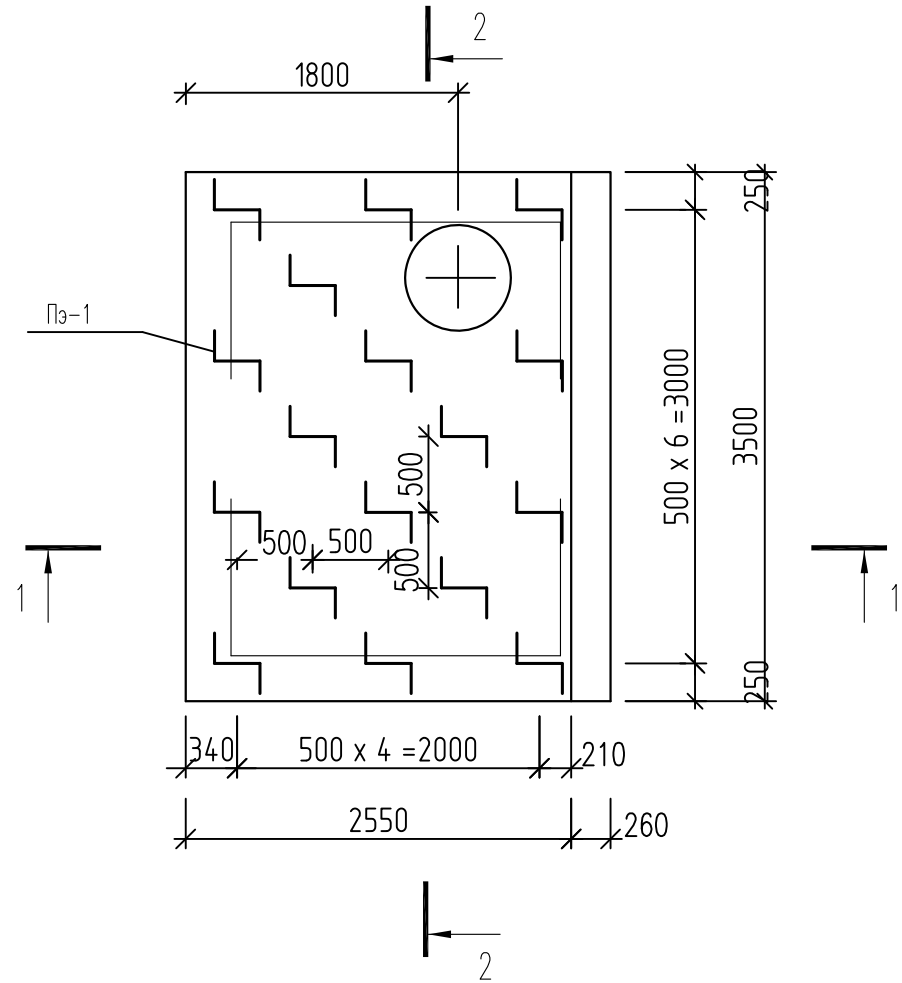


Схема расположения поддерживающих элементов

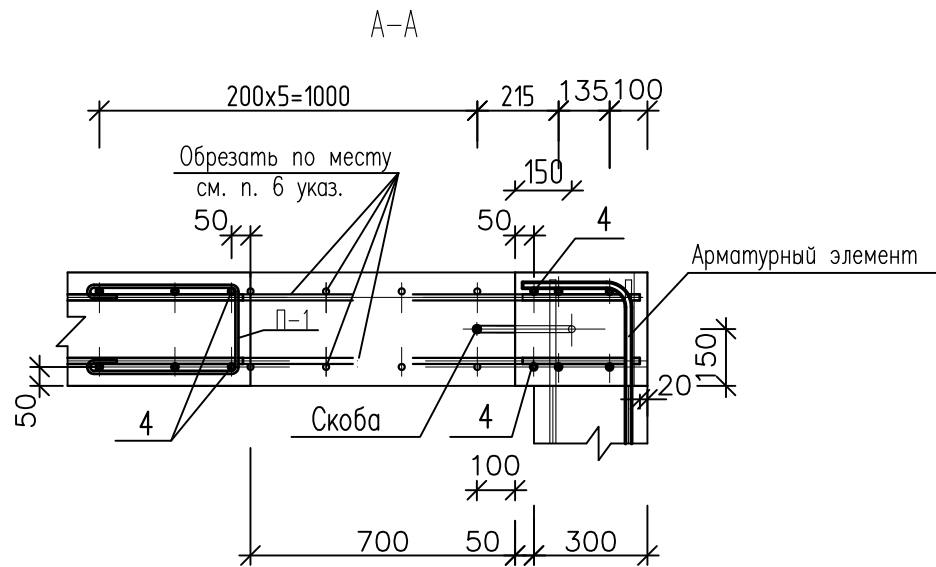
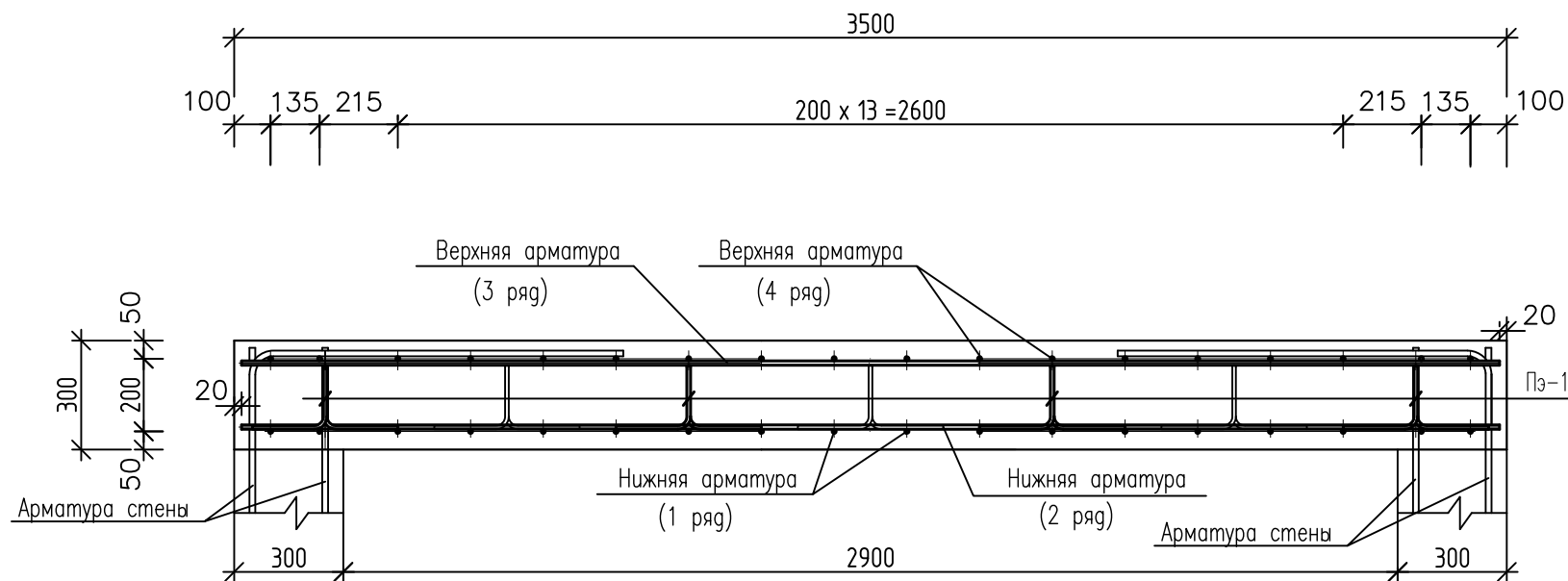
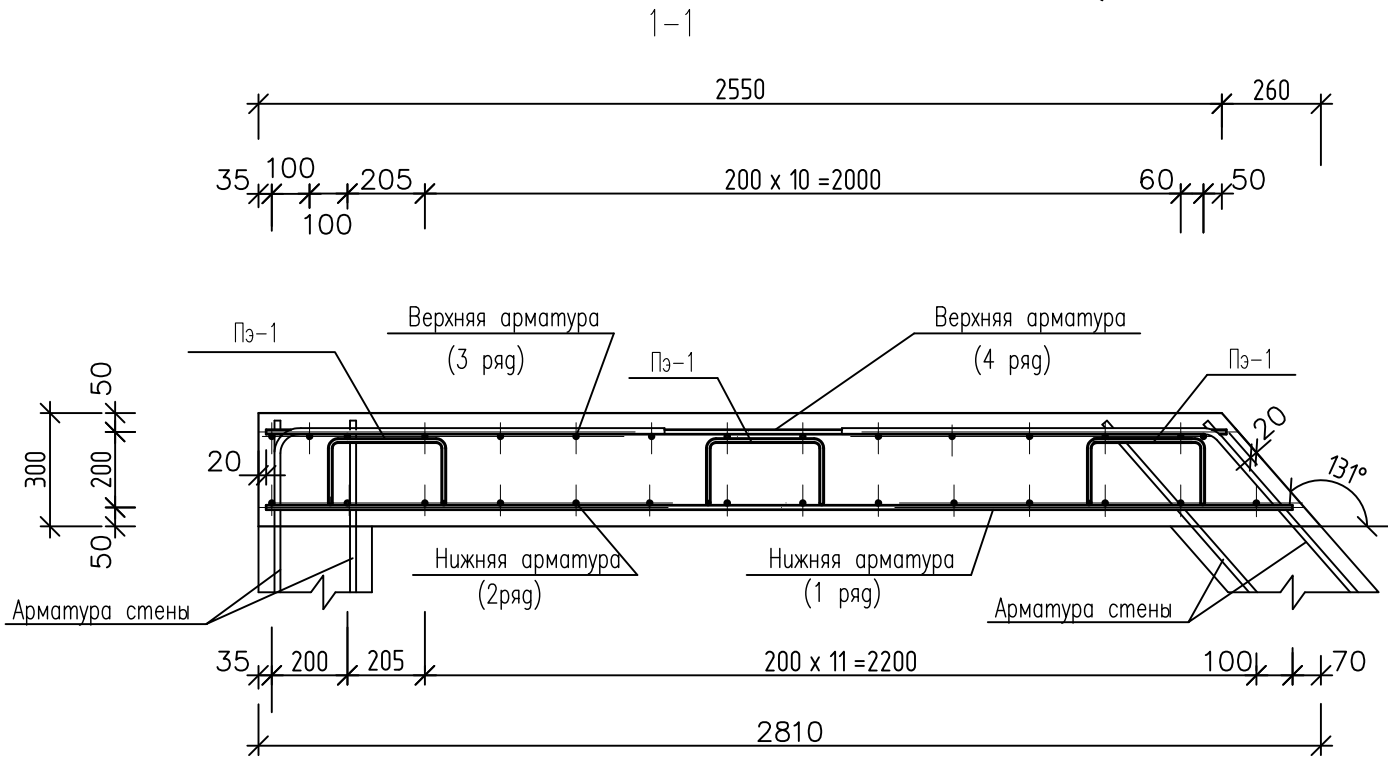


Ведомость расхода стали , кг

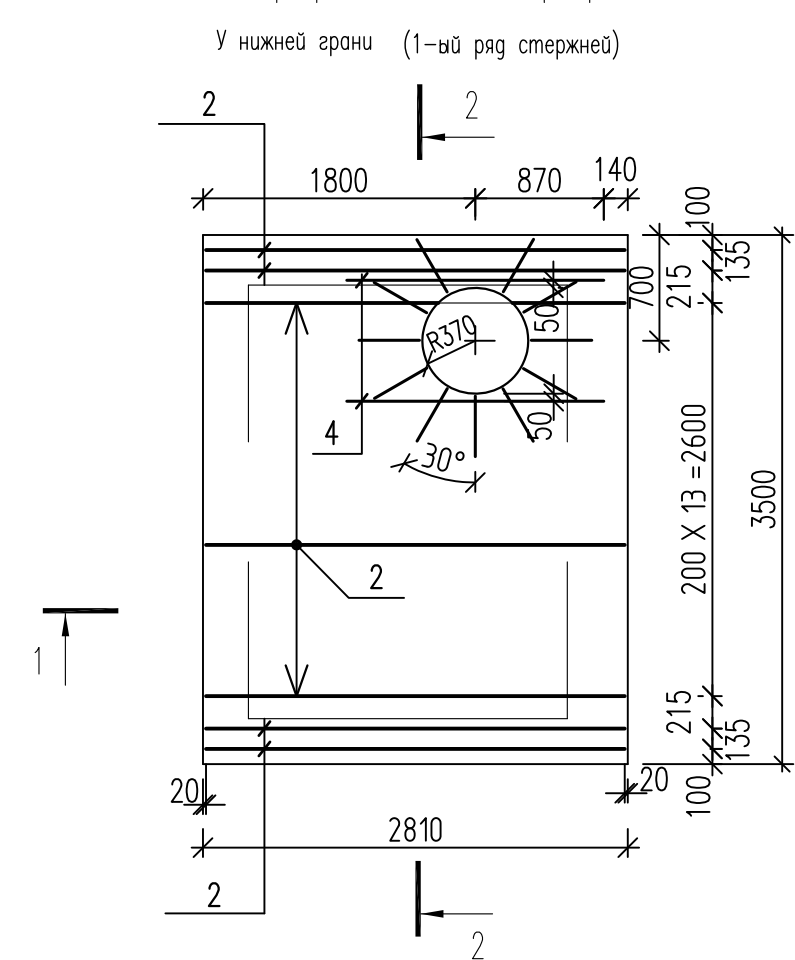
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего, кг	Изделия закладные		Всего, кг	Общий расход, кг
	Арматура класса						Арматура класса			
	А-III (A400)		А-II (A240)				А-III (A400)			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			
	Ø12	Итого	Ø10	Ø8	Итого		Ø18	Итого		
Плита перекрытия Пм1	186.39	186.39	11.05	4.95	16.0	202.39	2.38	2.38	204.77	204.77

Ведомость деталей

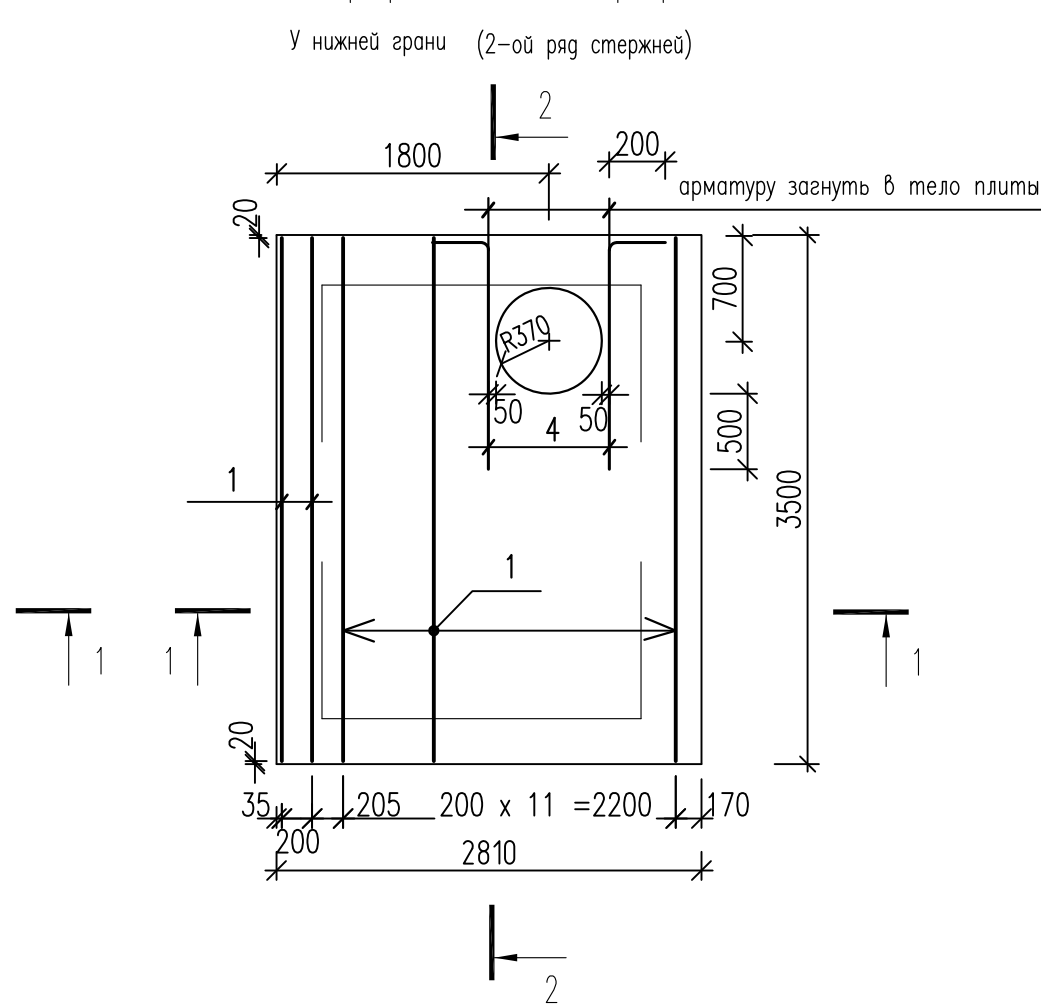
Поз.	Эскиз
Пз-1 (Ø10 A240)	
П-1 (Ø8 A240)	
Скоба	



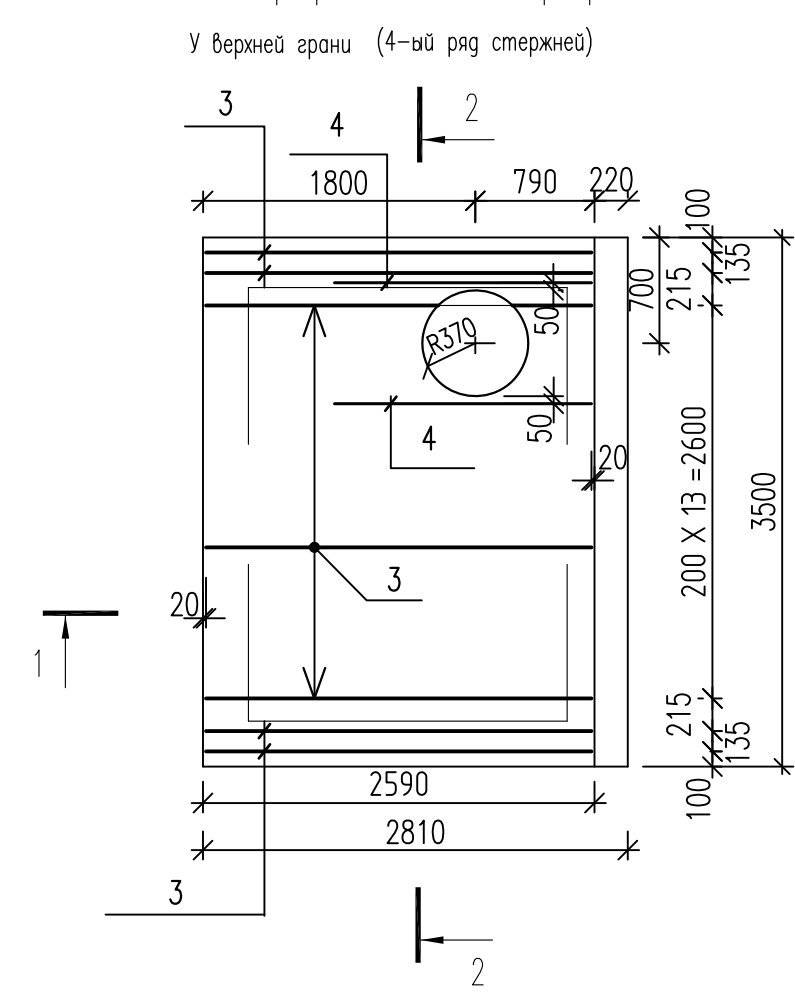
Плита перекрытия Пм 1. Армирование



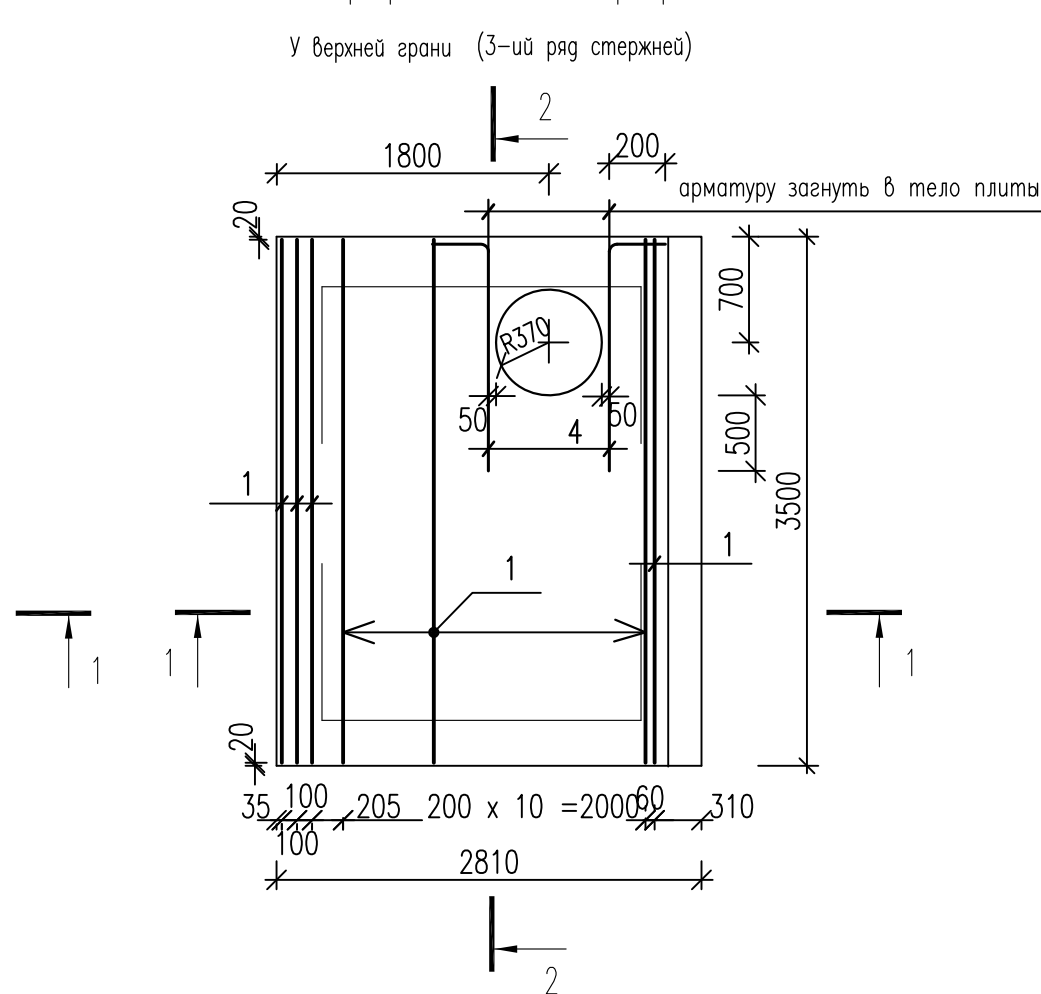
Плита перекрытия Пм 1. Армирование



Плита перекрытия Пм 1. Армирование



Плита перекрытия Пм 1. Армирование



- Армирование плит перекрытий выполнить из отдельных стержней на скрутках из вязальной отожженной проволоки
- Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Бетонирование вести непрерывно. Бетон применять класса В 20, F 100, W 6 . Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40 мм. Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. Величина защитного слоя рабочей арматуры у нижней и верхней граней плит должна быть не менее 15 мм и не менее величины наибольшего диаметра продольной рабочей арматуры 1-го или 4-го ряда стержней, что обеспечивается постановкой фиксаторов для рабочей арматуры. Материал фиксаторов для нижней арматуры плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Проектное положение арматуры у верхней грани плит обеспечить постановкой поддерживающих элементов. Стержни укладывать на арматуру поддерживающих элементов без сварки. Положение поддерживающих элементов обеспечить путем их вязки к стержням арматуры 2-го ряда. Допускается применение иных способов закрепления арматуры у верхней грани плит.
- Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 2,0 – 3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов – пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру и по длине обрезов плит, а остальные узлы могут быть соединены в шахматном порядке.
- Арматуру в круге обрезать по месту по радиусу 370мм.

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг.	
		Пм 1			
1	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (A400), L=3460	29	3.07	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (A400), L=2770	18	2.46	
3	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (A400), L=2550	18	2.26	
4	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А-III (A400), L=1740	8	1.55	
Пз-1	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А-I (A 240), L=1050	17	0.65	
П-1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А-I (A 240), L=1140	11	0.45	
Скоба	ГОСТ 5781-82*	Ø18 А-III (A 400), L=1190	1	2.38	
		Материал			
		Бетон класса В 20 (F100, W6)			3,0 м³

632.В.12-НК					
Насосная станция 3-го подъема в микрорайоне Арбеково г. Пензы					
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Самойлова			
Проверил		Журавлев			
Вук. группы		Журавлев			
ГИП		Матиева			
Гл. констр.		Голубенко А.			
Н. констр.		Галкина			
Камера N 2. Плита перекрытия Пм 1				Стация	Лист
				P	35
				Листов	
				000 "Градпроект"	