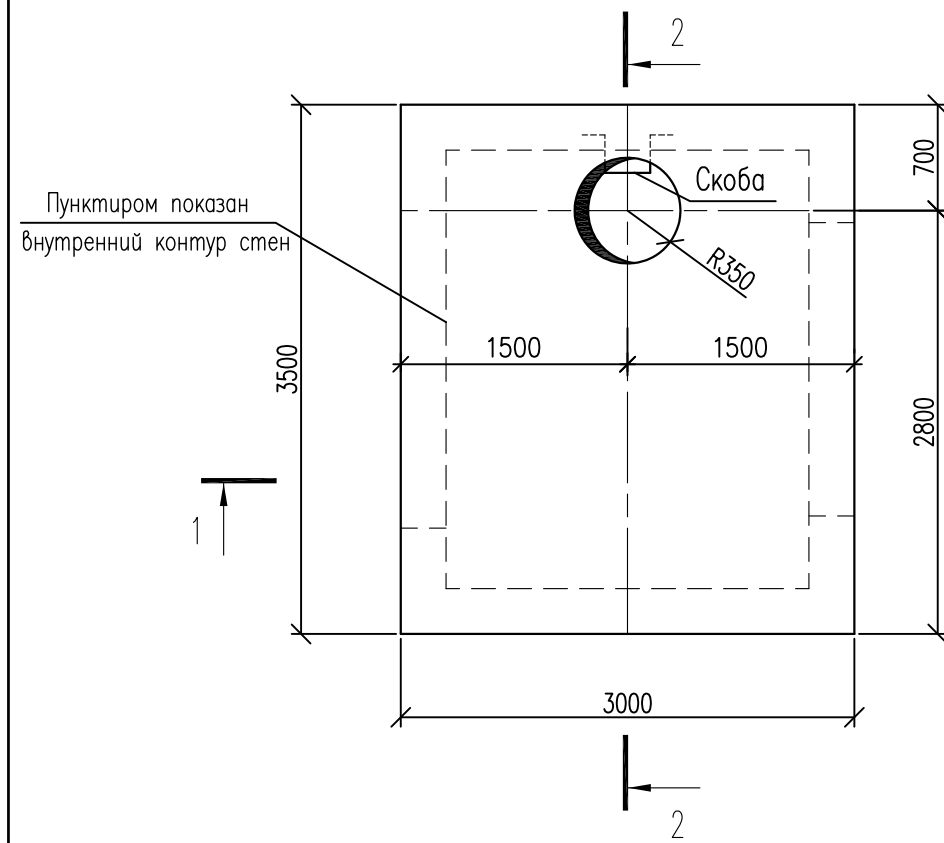
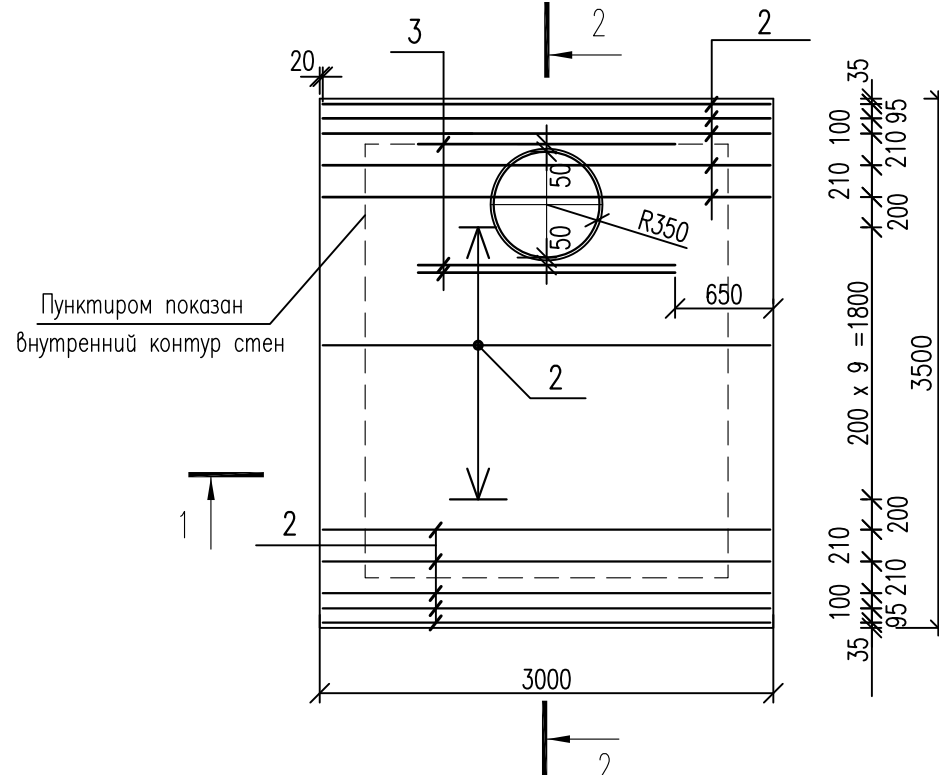


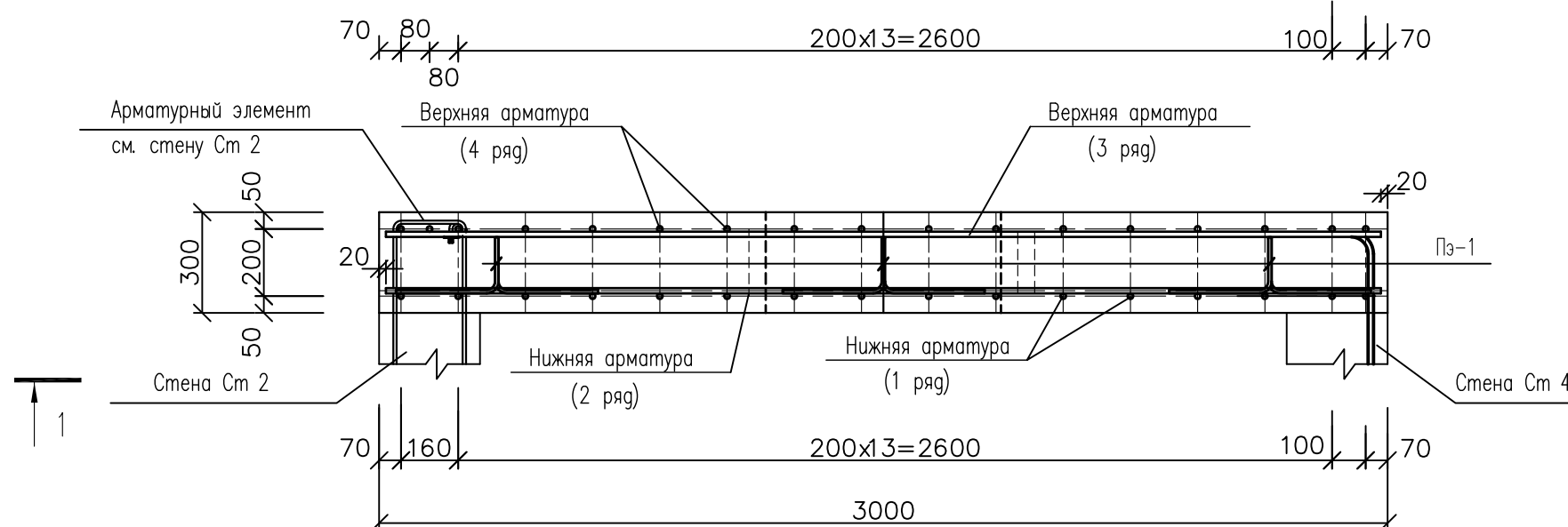
Опалубка.



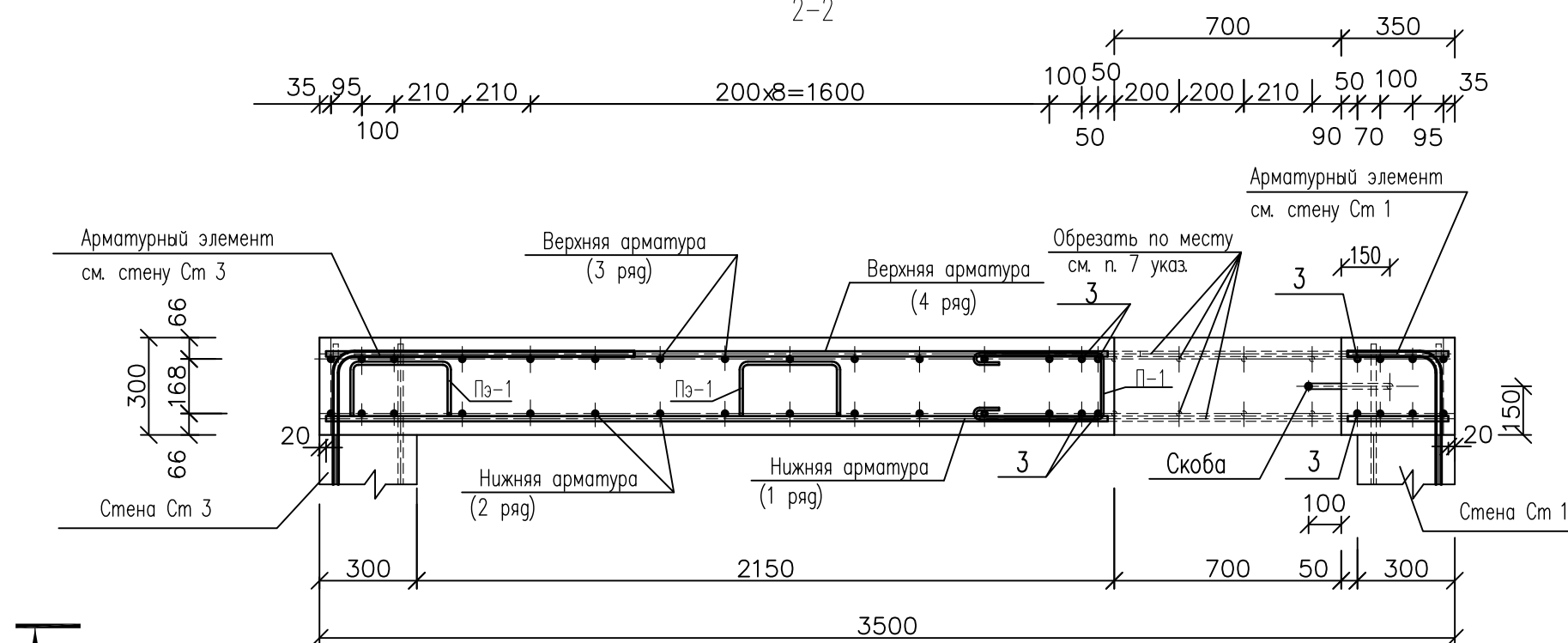
У нижней грани (2-ой ряд стержней)
У верхней грани (3-ый ряд стержней)



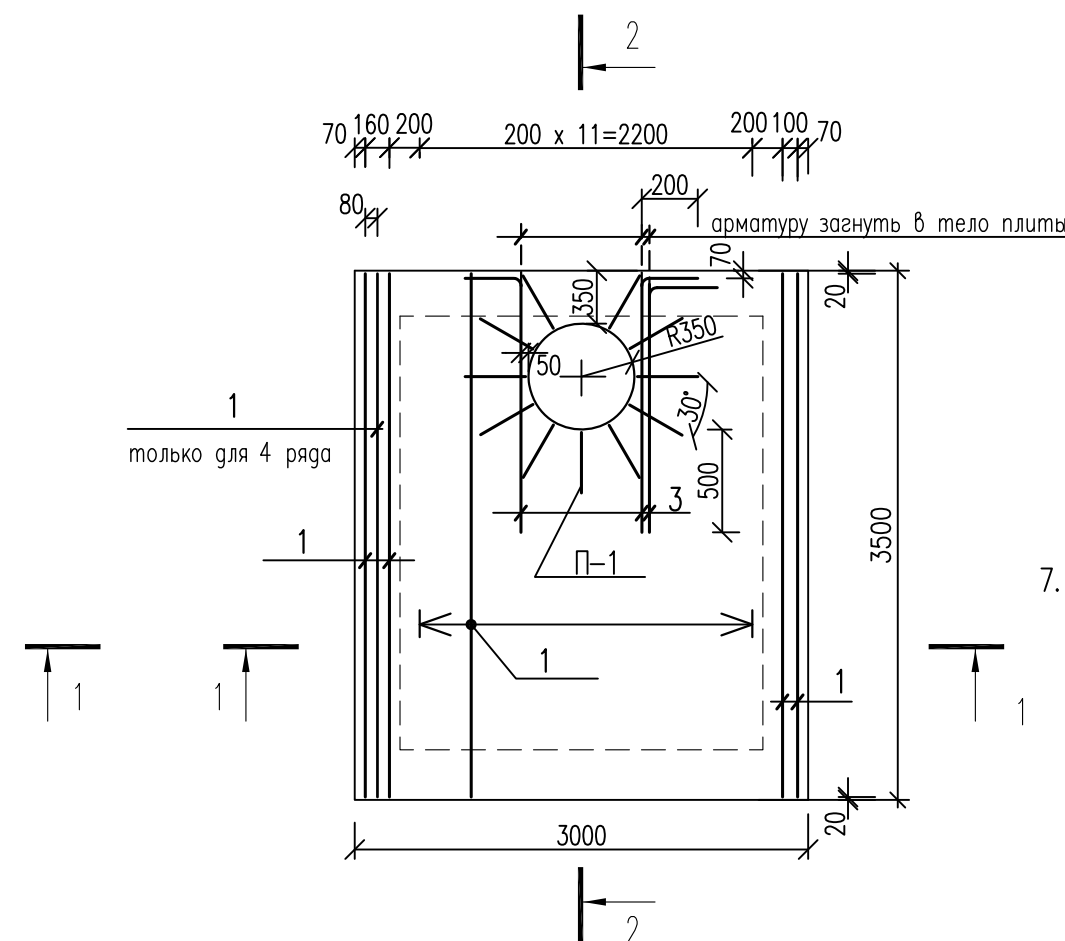
1-1



2-2



У нижней грани (1-ый ряд стержней)
У верхней грани (4-ый ряд стержней)



7. Арматуру в круге обрезать по месту по радиусу 370мм.

Ведомость расхода стали, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | Всего, кг | Изделия закладные | | Всего, кг | Общий расход, кг |
|---------------------|--------------------|--------|-------------|------|-------|--------------|-------------------|-------|--------------|------------------------|
| | Арматура класса | | | | | | Арматура класса | | | |
| | А-III (A400) | | А-II (A240) | | | | А-III (A400) | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | ГОСТ 5781-82* | | | |
| | Ø12 | Итого | Ø10 | Ø8 | Итого | | Ø18 | Итого | | |
| Плита перекрытия ПМ | 224.63 | 224.63 | 10.78 | 5.06 | 15.84 | 240.47 | 2.38 | 2.38 | 2.38 | 242.85 |

Спецификация

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Масса ед. кг. | |
|-------|---------------|------------------------------|-------------|------------------|------------------|
| | | Пм 1 | | | |
| 1 | ГОСТ 5781-82* | Ø12 А-III (А400), L=3460 | 33 | 3.07 | |
| 2 | ГОСТ 5781-82* | Ø12 А-III (А400), L=2960 | 40 | 2.63 | |
| 3 | ГОСТ 5781-82* | Ø12 А-III (А400), L=1700 | 12 | 1.51 | |
| Пз-1 | ГОСТ 5781-82* | Ø10 А-I (А 240), L=1250 | 14 | 0.77 | |
| П-1 | ГОСТ 5781-82* | Ø8 А-I (А 240), L=1170 | 11 | 0.46 | См. п. 6 указ |
| Скоба | ГОСТ 5781-82* | Ø18 А-III (А 400), L=1190 | 1 | 2.38 | |
| | | Материал | | | |
| | | Бетон класса В 20 (F100, W6) | | | 3.1 м³ |

1. Армирование плит перекрытий выполнять из отдельных стержней на скрутках из вязальной отоженной проволоки
2. Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Бетонирование вести непрерывно. Бетон применять класса В 20, F 100, W 6 . Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40 мм. Перед бетонированием арматуру и основание, на которое укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
3. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекта. Величина защитного слоя рабочей арматуры у нижней и верхней граней плит должна быть не менее 15 мм и не менее величины наибольшего диаметра продольной рабочей арматуры 1–го или 4–го ряда стержней, что обеспечивается постановкой фиксаторов для рабочей арматуры. Материал фиксаторов для нижней арматуры плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
4. Проектное положение арматуры у верхней грани плит обеспечить постановкой поддерживающих элементов. Стержни укладывать на арматуру поддерживающих элементов без сварки. Положение поддерживающих элементов обеспечить путем их вязки к стержням арматуры 2–го ряда. Допускается применение иных способов закрепления арматуры у верхней грани плит.
5. Крестообразные соединения стержней арматуры 1–го и 2–го рядов, а также 3–го и 4–го рядов между собой выполнить вязкой отоженной проволокой диаметром 2,0 – 3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов – пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2–х крайних рядах по периметру и по длине обрезов плит, а остальные узлы могут быть соединены в шахматном порядке.
6. Вегомонтаж деталей (П–1, Скоба) см. на листе 24.

Ведомость деталей

| | |
|----------------------------------|-------|
| Поз. | Эскиз |
| ПЗ-1 ($\varnothing 10$ А240) | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|----------|--------------|--------|---------|------|--|--|---------------------|--------|
| | | | | | | 632.В.12–НК | | | |
| | | | | | | Насосная станция 3–го подъема в микрорайоне Арбеково г.Пензы | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | N док. | Подпись | Дата | | | | |
| Разработал | | Самойлова | | | | Стадия | | Лист | Листов |
| Проверил | | Журавлев | | | | Р | | 25 | |
| Рук. группы | | Журавлев | | | | | | | |
| ГИП | | Матиева | | | | | | | |
| Гл.констр. | | Голубенко А. | | | | Камера N 1. Плита перекрытия Пм 1 | | 000 "Гражданпроект" | |
| Н.контр. | | Галкина | | | | | | | |